



СОГЛАСОВАНО:

Управляющий директор
по производственным проектам
АО «RMG Group»


А. Немокаев
«11» 2024 г

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор
АО «RMG Group»


Д. Шубитидзе
«___» 2024 г.

Техническое задание

«Исследования по влиянию состава оборотной воды на технологию обогащения при внедрении сухого складирования хвостов на Маднеульской ОФ»

Заказчик: АО «RMG Copper»

Цели и задачи работы: Определить изменение состава и влияние оборотной воды на процесс флотационного обогащения медных руд текущей переработки Маднеульской ОФ в связи с переходом на замкнутую схему водооборота (внедрение сгущения-фильтрации на хвостах ОФ)

Исходные данные/пробы для проведения НИР:

- проба дробленной руды текущей переработки массой – *определяет Участник тендера;*
- проба оборотной воды ОФ объемом – *определяет Участник тендера;*
- образцы реагентов, применяемых на фабрике в количестве – *определяет Участник тендера;*
- схема обогащения руды на ОФ и реагентный режим фабрики, а также показатели флотации руд на фабрике (на руде аналогичной поставленной для проведения НИР)

Состав работ:

-подготовка пробы руды к исследованиям и краткое изучение вещественного состава руды (химический анализ руды, фазовый химический анализ на определение форм свинца и цинка, химический анализ водной вытяжки);

-проведение тестов по флотационному обогащению руды на оборотной воде фабрики в замкнутом цикле (количество оборотов– *определяет Участник тендера*) с фильтрацией хвостов флотации и концентрата с возвращением воды в процесс флотации на следующий оборот. При проведении тестов осуществляется контроль состава воды и отслеживается изменение показателей флотации по оборотам;

-составление отчета о НИР с выдачей рекомендаций о прогнозируемом изменении состава оборотной воды при переходе фабрики на технологию сухого складирования хвостов и его влияния на показатели обогащения.

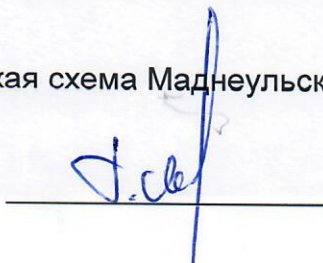
Участник тендера может предложить другой состав работ, соответствующий целям и задачам работы.

Дополнительные требования:

Участник тендера представляет информацию об опыте проведения аналогичных работ.

Приложения: 1. Технологическая схема Маднеульской ОФ

Главный обогатитель RMG



Андрей Кабардин